

**Механическая обработка металла. 9 класс**  
**Карта пооперационного контроля**

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл		
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл		
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла		
4	Подготовка станка, инструментов	3 балла		
5	Підготовка заготовки и крепление ее на станке	3 балла		
6	Технология изготовления изделия: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Технологическая последовательность изготовления изделия;</li> <li>• Разметка заготовки;</li> <li>• Точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;</li> <li>• Качество и чистота обработки изделия;</li> <li>• Декоративная отделка</li> </ul>	28 баллов		
7	Уборка станка и рабочего места	1 балл		
8	Время изготовления – 90 мин	1балл		
	Итого	40 баллов		

**Председатель**

**Члены жюри:**

**Механическая обработка металла. 10-11 класс**  
**Карта пооперационного контроля**

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл		
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл		
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла		
4	Подготовка станка, инструментов	3 балла		
5	Підготовка заготовки и крепление ее на станке	3 балла		
6	Технология изготовления изделия: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Технологическая последовательность изготовления изделия;</li> <li>• Разметка заготовки;</li> <li>• Точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;</li> <li>• Качество и чистота обработки изделия;</li> <li>• Декоративная отделка</li> </ul>	28 баллов		
7	Уборка станка и рабочего места	1 балл		
8	Время изготовления – 90 мин	1балл		
	Итого	40 баллов		

**Председатель**

**Члены жюри:**