

**Практическое задание для муниципального этапа XVIII
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 7 класс

Сконструируйте и изготовьте свес фартука резного наличника

Технические условия:

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж свеса фартука резного наличника, применяемого для украшения окон домов. (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Форму изделия, конструируете согласно рисунку.
3. Материал изготовления – фанера.
4. Габаритные размеры заготовки: 150х90х6 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Свес фартука крепится к окну двумя гвоздиками $\varnothing 2$ мм. Место разметки отверстий планируете самостоятельно. На чертеже укажите все габаритные размеры двух отверстий.
6. Количество – 1 шт.
7. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

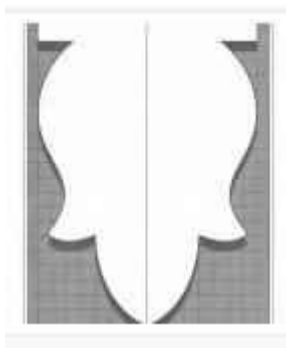


Рис. 1. Свес фартука

**Практическое задание для муниципального этапа XVIII
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 8 класс

Сконструируйте и изготовьте свес фартука резного наличника

Технические условия:

8. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж свеса фартука резного наличника, применяемого для украшения окон домов. (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
9. Форму изделия, конструируете согласно рисунку.
10. Материал изготовления – фанера.
11. Габаритные размеры заготовки: 150х140х6 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
12. Свес фартука крепится к окну двумя гвоздиками $\varnothing 2$ мм. Место разметки отверстий планируете самостоятельно. На чертеже укажите все габаритные размеры двух отверстий.
13. Количество – 1 шт.

Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости

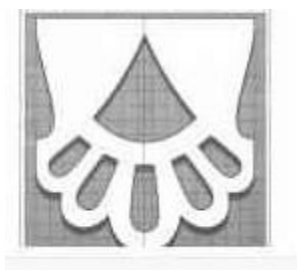


Рис. 1. Свес фартука

**Практическое задание для муниципального этапа XVIII
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 9 класс

Сконструируйте и изготовьте свес фартука

Технические условия:

14. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж свеса фартука резного наличника, применяемого для украшения окон домов. (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
15. Форму изделия, конструируете согласно рисунку.
16. Материал изготовления – фанера.
17. Габаритные размеры заготовки: 200х120х6 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
18. Свес фартука крепится к окну двумя гвоздиками $\varnothing 2$ мм. Место разметки отверстий планируете самостоятельно. На чертеже укажите все габаритные размеры двух отверстий.
19. Количество – 1 шт.
Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости



Рис. 1. Свес фартука

**Практическое задание для муниципального этапа XVIII
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 10-11 классы

Сконструируйте и изготовьте свес фартука

. Технические условия:

20. По указанным данным, в *М 1:1* разработайте чертеж свеса фартука резного наличника, применяемого для украшения окон домов. (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
21. Форму изделия, конструируете согласно рисунку.
22. Материал изготовления – фанера.
23. Габаритные размеры заготовки: 220х120х10 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
24. Свес фартука крепится к окну тремя гвоздиками $\varnothing 2$ мм. Место разметки отверстий планируете самостоятельно. На чертеже укажите все габаритные размеры двух отверстий.
25. Количество – 1 шт.
 1. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости



Рис. 1. Свес фартука