

**Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
для учащихся 9 классов**

**Максимальный балл – 20
Время выполнения – 90 мин.**

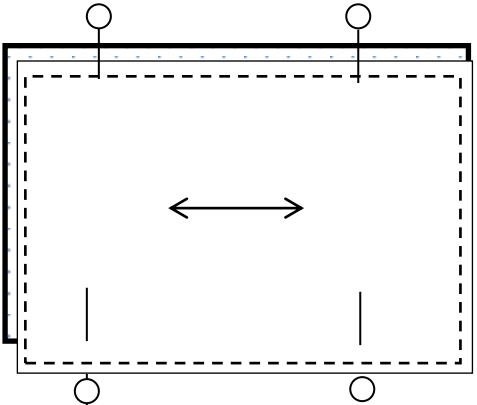
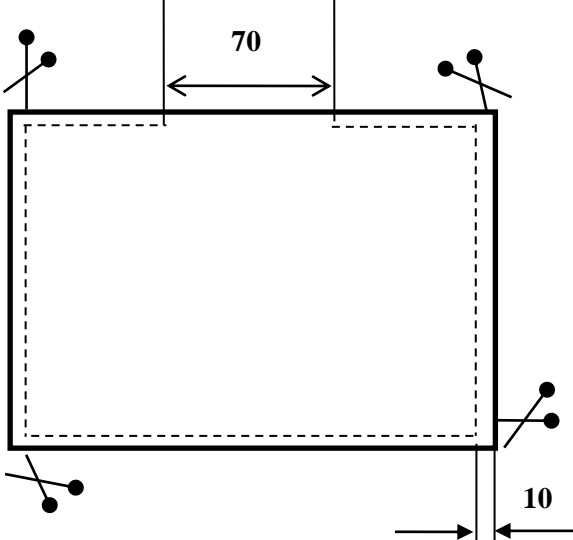
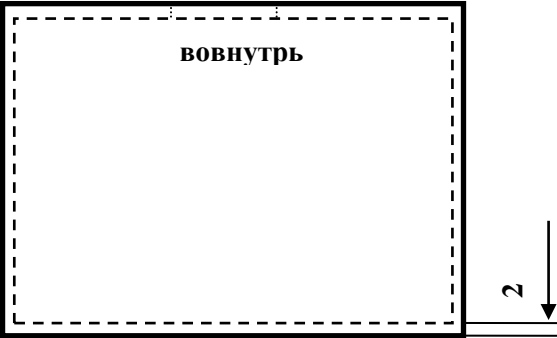
Практическая работа «Обработка салфетки для сервировки столовых приборов»

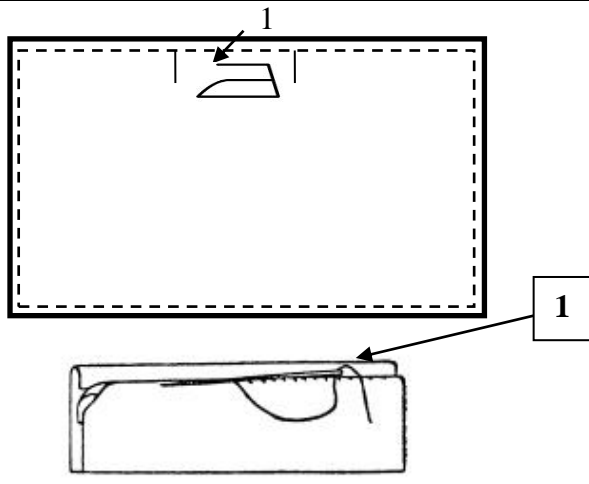

Салфетка - неременный предмет сервировки стола. Ведь без салфетки невозможно соблюсти чистоту и опрятность.

Предлагаемую к выполнению сервировочную салфетку можно использовать для оформления детского стола, особенно если малыш не очень любит кушать. Настрочиваемые на основу элементы, имеют углубления, в которых можно располагать не только приборы, но и бумажные салфетки.



<p>Задание: Выполнить обработку сервировочной салфетки с наличием <u>в конструкции изделия</u> накладных декоративных деталей, которые могут служить чехлом-кармашком для столовых приборов. Оформите салфетку элементами декора из предложенных материалов.</p> 		<p>Материалы: 1. Основная деталь – 300 х 200 мм (2 лоскута). 2. Ткань для отделки (набивная) – 200 х 200 мм. 3. Тонкий фетр – 120 х 120 мм (2 лоскута). 3. Элементы декора.</p> 	
№ п/п	Содержание операции	Рисунок	
1	<p>Внесите <u>в конструкцию изделия</u> накладные декоративные детали (деталь). Продумайте декор (отделку) основы сервировочной салфетки. При необходимости выполните эскиз. Вы можете использовать любые предложенные Вам материалы. От места расположения новых конструктивных деталей и отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. По ходу работы Ваши первоначальные идеи могут измениться. Не задерживайтесь на этом этапе!</p>		
2	<p>Подготовьте выкройки. Размеры готовой сервировочной салфетки 270 мм х 180 мм. Используйте пустые листы бумаги</p>		

3	<p>Произведите раскрой всех деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры.</p>	
4	<p>Сложите два лоскута основной ткани салфетки лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сколите в нескольких местах. Сметайте детали.</p>	
5	<p>Обтачайте по периметру шириной шва 10 мм. Посередине длинной стороны строчку прервите на 70 мм для отверстия, через которое можно будет вывернуть деталь. Срежьте припуски швов в уголках, выверните деталь, выправьте хорошо швы.</p>	
6	<p>Выметайте шов обтачивания с помощью прямых стежков, располагая шов обтачивания точно на сгибе и заправляя вовнутрь оставшийся припуск.</p>	

7	<p>Открытый участок зашейте потайными стежками (1).</p> <p>Удалите нити временного назначения. Приутюжьте.</p>	
8	<p>Отстрочите салфетку вдоль всех краев отделочной строчкой на расстоянии 7 мм.</p>	
9	<p>Выполните декорирование сервировочной салфетки, если вы к этому этапу ещё не приступали. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия.</p>	

Самоконтроль:

- машинные строчки должны быть ровные и аккуратные;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- отсутствие строчек временного назначения;
- наличие машинных закрепок;
- оригинальность и качество декоративной отделки;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.

**Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
для учащихся 10-11 классов**

**Максимальный балл – 20
Время выполнения – 90 мин.**

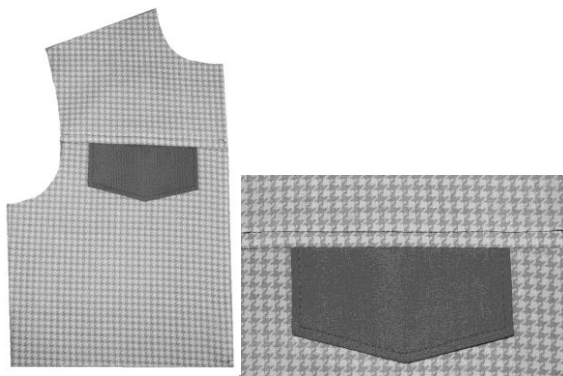
Практическая работа: «Обработка прямой кокетки с клапаном»

При пошиве практически каждой вещи требуется сделать еще различные детали, такие как карманы, воротники, погончики, паты, манжеты и другие, которые потом пришиваются на вещь. Одними из таких деталей являются клапаны.



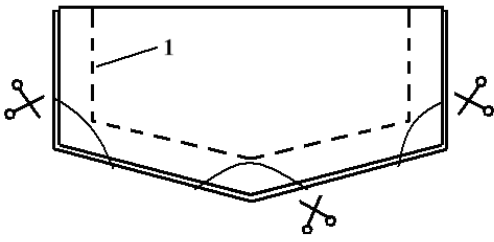

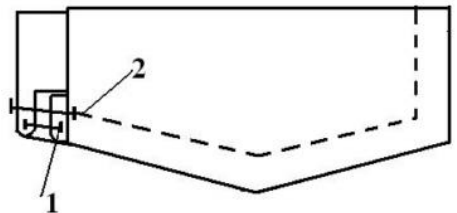
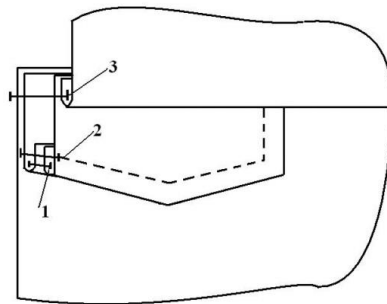
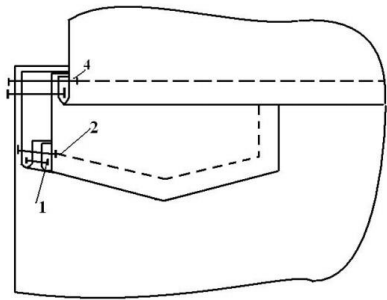
Задание:

Выполнить обработку прямой кокетки с клапаном



Материалы:

1. Ткань х/б, однотонная, любой цветовой гаммы; кокетка переда, нижняя часть полочки; клапан – 2 детали.
2. Нитки х/б в тон ткани;
3. Ножницы, портновские булавки;
4. Линейка, карандаш;
5. Ручная игла.

№ п/п	Содержание операции	Рисунок
1	Сложить детали клапана лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сметать детали. Обтачать с трех сторон (1). Ширина шва $5 \div 7$ мм. Припуски детали в углах высечь и подрезать, не доходя до строчки $2 \div 3$ мм.	
2	Деталь вывернуть на лицевую сторону, выправить углы и выметать кант шириной $1 \div 2$ мм из основной детали. Приутюжить со стороны нижней детали.	
3	Вдоль обтачного края по лицевой стороне детали проложить отделочную строчку (2) на расстоянии $7 \div 10$ мм.	
4	К верхнему краю основной детали по надсечкам приложить клапан. Наложить кокетку лицевой стороной на основную деталь с клапаном. Срезы уравнивать, приметать, притачать (3), выполняя закрепки. Ширина шва 15 мм. Шов заутюжить в сторону кокетки.	
5	Проложить по шву притачивания кокетки отделочную строчку (4) с закрепками в начале и конце строчки. Ширина шва $5 \div 7$ мм.	

Самоконтроль:

- машинные строчки – ровные, аккуратные;
- ширина швов соответствует заданным величинам;
- ширина отделочной строчки одинаковая по всей длине;
- клапан симметричен;
- наличие машинных закрепок;
- отсутствие строчек временного назначения;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.