

Контроль качества выполнения практической работы
«Обработка салфетки для сервировки столовых приборов»
для учащихся 9 классов
раздел «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»

№ п/п	Критерии оценивания	Макси- мальное кол-во баллов	Факти- ческое кол-во баллов
1	Все детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет)	1	
2	Размеры готовой салфетки 270 мм х 180 мм ± 4 мм (да/нет)	2	
3	Соблюдение величины припусков обтачного шва 10 мм ± 1 мм	1	
4	Симметричность углов салфетки (да/нет)	1	
5	Качество высеченных и выправленных углов (в том числе их ВТО) (да/нет)	1	
6	Качество выметывания края салфетки на ребро (да/нет)	1	
7	Ширина отделочной строчки 7 мм $\pm 1-2$ мм	1	
8	Строчка ровная по всему периметру (да/нет)	1	
9	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	
10	Качество выполнения потайного стежка (да/нет)	1	
Характер оформления сервировочной салфетки			
11	Наличие в конструкции изделия накладных декоративных деталей (детали) (да/нет)	2	
12	Грамотное и уместное композиционное решение; согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	
13	Оригинальное использование декоративных накладных деталей (детали) и элементов отделки, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	2	
14	Наличие в конструкции изделия дополнительных декоративных элементов (да/нет)	1	
15	Внешний вид (цветовая гамма ниток...тесьмы..., аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	
16	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
17	Соблюдение безопасных приемов труда	1	
Всего:		20	

Контроль качества выполнения практической работы
«Обработка прямой кокетки с клапаном»
для учащихся 10-11 классов
раздел «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»

№ п/п	Критерии оценивания	Макси- мальное кол-во баллов	Факти- ческое кол-во баллов
1	Детали клапана сложены лицевыми сторонами (да/нет)	1	
2	Ширина шва обтачивания клапана (5÷7) ±2 мм	2	
3	Качество высеченных углов (да/нет)	1	
4	Качество выправленных углов (да/нет)	1	
5	Ширина канта (1÷2) мм	2	
6	Приутюживание клапана (да/нет)	1	
7	Ширина отделочной строчки (5÷10) ±1 мм	1	
8	Симметрия клапана (да/нет)	1	
9	Совмещение клапана с рассечками ±2 мм	1	
10	Ширина шва притачивания кокетки 15±2 мм	2	
11	Выполнение машинных крепок (да/нет)	1	
12	Заутюживание шва в сторону кокетки (да/нет)	1	
13	Ширина отделочной строчки (5÷7) ±1 мм	2	
14	Выполнение машинных крепок (да/нет)	1	
15	Качество окончательной влажно тепловой обработки (да/нет)	1	
16	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	Всего:	20	