

Прижимная накладка

9 класс

Технические условия

1. Материал изготовления Ст 3. S – 2мм
2. Размеры согласуйте с учителем (членом жюри)
3. Разработайте чертеж
4. Предусмотрите зенкование отверстий Ø 6 мм
5. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок
6. Допустимые отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла	
4	Технология изготовления изделия: <ul style="list-style-type: none">• Разметка заготовки в соответствие с чертежом;• Технологическая последовательность изготовления изделия;• Качество и точность изготовления отверстий и прорези;• Чистовая обработка;• Качество готового изделия	35 баллов	
5	Время изготовления – 90 мин	1балл	
	Итого	40 баллов	

Фиксаторы ручки слесарного молотка
10-11класс

Технические условия

1. Изготовить два фиксатора.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом $\pm 0,5$ мм.
3. Все острые грани скруглить. Чистовую обработку пластей и кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла	
4	Технология изготовления изделия: <ul style="list-style-type: none">• Разметка заготовки в соответствие с чертежом;• Технологическая последовательность изготовления изделия;• Качество и точность изготовления отверстий и прорези для личинки;• Чистовая обработка;• Качество готового изделия	35 баллов	
5	Время изготовления – 90 мин	1балл	
	Итого	40 баллов	